

PE-UHMW Tivar Higher Operating Temperature (H.O.T.) is een verbeterde PE met een hogere temperatuurrange voor veeleisende toepassingen

ISO	PE-UHMW polyethylene, ultra high molecular weight
Vorm	Plaat
Kleur	Wit
Temperatuurbereik	-200 en 110 °C
Smeltemperatuur	135 °C
Soortelijke massa	930 kg/m ³
Hardheid	58 Shore D
Rek bij breuk	50 %
Treksterkte	19 N/mm ²
Brandklasse (UL 94)	HB

Omschrijving materiaal

Polyetheen met verhoogde temperatuurrange. Speciale toevoegingen verlagen de oxidatie van het materiaal bij hogere temperaturen en verminderen de degradatie van het materiaal.

Toepassingen

Toepassingen bij hogere temperatuur waarbij regulier PE niet of minder inzetbaar is.

Verwerking volgens tolerantienorm: 2768-mK

FDA

Amerikaans voedselveilig onder FDA

UV	Water	Slijtvast	Zuren	Logen	Basen
Niet bestendig	Redelijk	Redelijk	Redelijk	Redelijk	Redelijk

Artikeloverzicht

Artikel	Omschrijving	Breedte (mm)	Lengte (mm)
66800050	PE-UHMW Tivar H.O.T. wit 5 mm		
66800100	PE-UHMW Tivar H.O.T. Food Contact wit 10 mm	1.010	2.020
66800120	PE-UHMW Tivar H.O.T. wit 12 mm		
66800150	PE-UHMW Tivar H.O.T. wit 15 mm		
66800250	PE-UHMW Tivar H.O.T. wit 25 mm		
66800300	PE-UHMW Tivar H.O.T. wit 30 mm		
66800500	PE-UHMW Tivar H.O.T. wit 50 mm		

Waterabsorptie

De mate waarin het product water opneemt bij een test van 24 uur in water van 23 graden conform ISO 63.

Onderdompeling Verzadiging

0,100 %	0,100 %
---------	---------



Thermische eigenschappen

Geleiding, uitzet en krimpgedrag van het materiaal.

Thermische geleiding	Linear uitzetcoëfficiënt bij 23-60 °C	Linear uitzetcoëfficiënt bij 23-100 °C	Warmte deflectie
0,400 W/(K.m)	0 x 10 ⁻⁶ m/(m.K)	200 x 10 ⁻⁶ m/(m.K)	42 °C

Wij bieden de productinformatie zoals die bij ons bekend is met de grootste zorg aan. Wij aanvaarden echter geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele onjuistheden en/of onvolledigheden. Onze producten zijn uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik in industriële omgevingen, tenzij anders aangegeven. Bij toepassingen met hoge impact en/of combinaties van grenswaarden raden we altijd aan de eigenschappen specifiek voor die situatie door ons te laten te verifiëren. Indien er meerdere specificaties zijn voor een product dan hanteren we de standaard van 2 mm of de dichtstbijzijnde specificatie.

